



EI LIBRO DE OSCAR

T	E	P	W	J	I	B	A	L	A	W	A
K	L	M	L	A	I	P	U	S	R	A	M
M	I	A	W	W	U	K	H	M	C	W	M
A	Q	M	C	Ñ	B	Q	A	A	T	M	B
N	Ñ	I	F	U	A	M	C	O	B	O	L
A	O	F	D	P	A	O	S	B	Q	S	I
T	X	E	R	L	M	C	I	M	A	O	B
I	Z	R	L	I	A	C	H	H	A	I	R
Z	V	O	X	R	H	B	V	E	A	R	O
H	B	T	B	O	X	M	E	N	J	U	F
J	L	O	S	V	V	Ñ	S	N	R	C	U
E	L	N	O	I	R	A	U	S	A	C	D

- ARBOL
- BICHOS
- CACOMIXTLE
- CASUARIO
- CURIOSO
- LIBRO
- LLAMA
- MAMIFERO
- MANATI
- MARSUPIAL
- OSCAR
- TLACUACHE
- WALABI

Promotora de Lectura: Profra. María del Carmen Ortega Díaz